

PROGRAMA DE ALTA ESPECIALIZACIÓN



SUPERVISIÓN DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PESADOS

CLASES GRABADAS | MODALIDAD ASÍNCRONA



**INICIO
INMEDIATO**

**60 HORAS
ACADÉMICAS**

**ACCESO DE
POR VIDA**

múltiple certificación por:



Contamos con la certificación de
calidad ISO 9001 y el sello del GRI



01.

INTRODUCCIÓN A LA GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO

- Evolución del mantenimiento.
- Tipos y categorías de mantenimiento.
- Desarrollo de la función del mantenimiento.
- Flujo de la orden de trabajo.

02.

PLANIFICACIÓN Y PROGRAMACIÓN DE MANTENIMIENTOS

- Procedimientos para diseñar un plan de mantenimiento.
- Planificación del mantenimiento.
- Programación del proceso de mantenimiento.

03.

SUPERVISIÓN Y CONTROL DE OPERACIONES

- Herramientas de gestión de flotas para monitorear el rendimiento.
- Toma de decisiones basada en indicadores clave de rendimiento (KPIs).
- Programación y seguimiento de mantenimientos preventivos y correctivos.

04.

GESTIÓN DE COMBUSTIBLE Y TRIBOLOGÍA

- Medición y control del consumo de combustible.
- Fundamentos de lubricación y análisis de aceite.
- Gestión de límites de desgaste.

05.

PRODUCCIÓN DE EQUIPOS PESADOS

- Rendimiento de maquinaria.
- Producción del tractor sobre orugas.
- Producción del cargador frontal.
- Producción de la excavadora hidráulica.
- Producción del camión fuera de carretera.

06.

CONFIABILIDAD Y DIAGNÓSTICO DE FALLAS

- Análisis de signos vitales y parámetros de operación.
- Métodos FMEA (Análisis de Modo de Falla y Efecto) y RCM (Mantenimiento Centrado en Confiabilidad).
- Uso de herramientas de mejora continua.
- Confiabilidad y Machine Learning.

07.

COSTOS Y PRESUPUESTOS DE MANTENIMIENTO

- Fundamentos a la Contabilidad de Costos.
- Costos de Almacenamiento y Gestión de Repuestos.
- Costos y Presupuesto del Mantenimiento.
- Fundamentos para los Proyectos de Inversión.
- Análisis de Reemplazo de Equipos.
- Indicadores Financieros para el Mantenimiento.
- Costo Horario de la Máquina.
- Costo de Operación.
- Depreciación y Amortización.

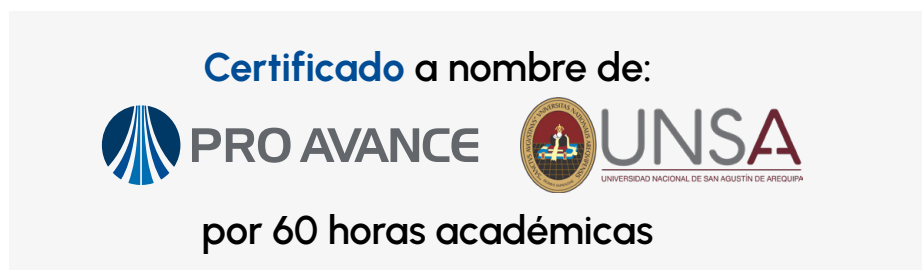
08.

INDICADORES DE GESTIÓN (KPIs) EN MANTENIMIENTO

- Downtime (tiempo de inactividad no programado).
- Backlog (trabajo pendiente).
- MTBF (tiempo medio entre fallas).
- MTTR (tiempo medio de reparación).
- OEE (eficiencia global del equipo).



CERTIFICACIÓN DIGITAL



**Todas las certificaciones son digitales y serán enviadas vía correo electrónico. Las certificaciones mostradas en este brochure son referenciales y pueden diferir del formato oficial que será entregado al participante.*

DOCENTE ESPECIALISTA



ING. WILFREDO MONTERO
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE OPERACIONES Y
MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA PESADA

PERFIL PROFESIONAL

- Ingeniero Mecánico Eléctrico - Universidad Nacional de Ingeniería
- Mantenimiento y Confiabilidad - Escuela de Postgrado PUCP
- Operation Management - AIRBUS (Francia - Toulouse)
- Maintenance Management - PRATT & WHITNEY (San Diego - USA)
- Gestión de Administración de Operaciones - Escuela de Postgrado PUCP

EXPERIENCIA LABORAL

- Gerente de Mantenimiento - Induamérica Servicios Logísticos
- Jefe de Soporte de Mantenimiento - Ambipar Environment
- Gerente de Mantenimiento - Transmar Express SAC
- Jefe de mantenimiento - Komatsu Mitsui Maquinarias Perú

**Pro Avance se reserva el derecho de realizar cambios en el equipo docente en función de nuestro programa de mejora continua, la disponibilidad de los especialistas o situaciones imprevistas, garantizando siempre la calidad y el cumplimiento de los contenidos académicos ofrecidos.*



INFORMES
957 960 211

CORREO ELECTRÓNICO
comercial@proavance.com

DIRECCIÓN
Calle Misti 109, Yanahuara – Arequipa

CONOCE MÁS EN:
www.proavance.pe



***Impulsamos
tu talento,
transformamos
tu futuro***